

Comparison of attributes of digital manufacturing process

Attribute	Additive manufacturing (3D printing)							Machining	Molding			
	BJET	SLA	FDM	PJET	SLS	DLP	DMLS	CNC	IM	LSR	MIM	DIE CAST
Quantity	•	•	•	•	•	•	•	••	•••	•••	•••	•••
Complexity	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	••	•••	•••	•••	•••
Surface finish	•	••	•	••	•	••	•	•••	•••	•••	•••	•••
Material selection	•	••	•	•	•	•	••	•••	•••	•••	•	•
Material stability	••	•	•••	•	••	•	•••	•••	•••	•••	•••	•••
Color	•••	•	••	•	•	•	•	•	•••	•••	•	•
Tolerance	•	•••	•	•••	••	•••	••	•••	•••	••	••	••
Speed	•••	•••	••	•••	•••	•••	••	•••	••	••	••	••
Price (low volume)	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	••	•	•	•	•
Price (high volume)	•	•	•	•	•	•	•	•	•••	•••	•••	••

BJET - binder jetting
 SLA - stereolithography
 FDM - fusion deposition modeling
 PJET - polyjet
 SLS - selective laser sintering

 CNC - computer numerical control

 IM - injection molding
 LSR - liquid silicone rubber
 MIM - metal injection molding